

# 机械故障测振器

## MS-120

当您购买这部机械故障测振仪时，标志着您在精密测量领域里向前迈进了了一步。该表是以前机械为核心的测量工具，其坚固耐用，在保管使用之前，请仔细阅读说明书。妥善保管在容易取阅的地方。

### 1. 产品概述

- 1.1 广泛应用于船舶、汽车、化工生产、冶金、机械、家用电器等领域。通过高灵敏度的压电式振动传感器，MS-120能接收微弱的音频信号并根据需要放大信号，还能辨认信号是否在正常音频范围和其方位。
  - 1.2 设计目的是希望以低成本来快速测得超出承受能力范围的声速音和噪声发生的部位。不过，在任何场合应本装置以此减轻机械噪声是不现实的。
  - 1.3 能快速测量以下机械噪声，如：活塞、磨损齿轮和轴承、破损的阀门、有故障水泵，垫圈等的噪声，同时还可以跟踪定位汽车仪表板上的噪音。
- ### 2. 主要用途
- 2.1 可迅速测出柴油机、气缸、汽车发出的机械噪声，并能精确找出机械故障的位置。

1

- 2.2 可用于化工领域，可对活塞、磨损齿轮轴承、破损的阀门和轴承、出故障水泵的噪声进行快速检测。
- 2.3 可用于对自动流水线装置的快速检测以确保其正常工作。
- 2.4 可用于对各种发动机、马达等发出的异常噪声和杂音进行鉴别来避免事故发生。
- 2.5 可用于对各种轴承的运行状况进行快速检测。
- 2.6 可用于对航运、造船等行业的船舶运行状况迅速监测。
- 2.7 也可用于化工领域，对各种管道里的液体的流动状态和阻塞情况来监听检测。
- 2.8 亦可用于各种车辆和家用电器的维修保养。

### 3. 规格说明

频率响应： 10Hz-10KHz  
输入阻抗： >20M  
噪声准入范围： 100dB  
工作温度： -10-60℃  
电源： 4节7号电池  
大小尺寸： 156×67×28mm  
重量： 270g (包括传感器)

## 4. 装置说明

每台听诊器由一个主机、一个耳塞和2个独立的传感器组成。



4

- 4.1 传感器
- 4.2 信号LED显示栏
- 4.3 声道选择键
- 4.4 声道LED指示灯
- 4.5 耳塞装置
- 4.6 耳机插座接口
- 4.7 音量减键
- 4.8 音量加键
- 4.9 探针传感器
- 4.10 电池盖
- 4.11 电源键
- 4.12 大功率吸磁座

5

## 5. 操作说明

- 5.1 滑开电池盖，装上电池。装配时请注意区分电极。
- 5.2 将磁座或探针传感器（球形或圆形）放于传感器上。
- 5.3 将传感器连接到主机上。
- 5.4 将耳塞插入耳塞接口。
- 5.5 按下听诊器电源键，此时LED指示灯亮则表示其开始进入工作状态。
- 5.6 按下模式键选择传感器。您可选择左声道、右声道，或者立体声道来监测。
- 5.7 轻轻碰触传感器，如果您能听到耳塞里传来的声音，说明您可以使用仪器进行探测了。
- 5.8 将音量调节到适合的位置。
- 5.9 将传感器末端或者磁座放置在测量的位置上。请注意耳塞里的声音的任何变化。

- 5.10 最后您就能确认您听到的声音来自什么方位了。根据应用经验和相关专业知识，您就能找出隐藏的故障和故障存在的位置。此3.5mm的插座可连接在音