

## 表面粗糙度仪（分体式）



产品型号： SRT-6210S SRT-6200S

### 产品应用

可以广泛适用于生产现场，可测量多种机加工零件的表面粗糙度，根据选定的测量条件计算出相应的参数，在液晶显示器上清晰地显示出全部测量参数。

### 工作原理

测量工件表面粗糙度时，将传感器放在工件被测面上，由仪器内部的驱动机构带动传感器沿被测表面做等速滑行，传感器通过内置的锐利触针感受被测表面粗糙度，此时工件被测表面的粗糙度引起触针产生位移，该位移使传感器电感线圈的电感量发生变化，从而在相敏整流器的输出端产生与被测表面粗糙度成比例的模拟信号，该信号经过放大及电平转换之后进入数据采集系统，DSP 芯片将采集的数据进行数字滤波和参数计算，测量结果在液晶显示器显示出来，同时可以与PC机通讯，实现数据分析和打印。

### 产品特点

- \* 符合国标 GB/T6062及ISO, DIN, ANSI和JIS四项标准。
- \* 体积小，重量轻，使用方便。
- \* 高精度电感传感器。
- \* RC, PC-RC, GAUSS, D-P滤波方式。
- \* 具有自动关机功能；具有公英制转换功能。
- \* 可以测量多种不同参数：Ra, Rz, Rq, Rt。
- \* 可记忆7组测量数据及条件，以备查看或连机处理。
- \* 可以选配深槽、曲面传感器，延长杆，测量台架。
- \* 使用干电池，适合在狭小空间测量。
- \* 采用 USB 数据线输出，与 PC 进行通讯；提供蓝牙 Bluetooth 数据输出选择。



## 技术规格

型号		SRT-6210S	SRT-6200S
执行标准		GB/T6062, ISO4287, DIN4768, JIS B, ANSI46.1	
测量参数		Ra, Rq, Rz, Rt	
测量范围		Ra, Rq: 0.005~16.00μm / 0.020~629.9μinch	Ra, Rq: 0.05~10.00μm / 1.000~400.0μinch Rz, Rt: 0.020~160.0μm / 0.780~4000μinch
精确度		≤±10%	
示值变动性		≤6%	
分辨率		0.001 / 0.01 / 0.1	
传感器	半径	5μm	10μm
	材料	金刚石	
	测力	4mN (0.4gf)	16mN (1.6gf)
	角度	90°	
	纵向半径	48mm	
	最大驱动行程	17.5mm / 0.7inch	
	取样长度	0.25mm, 0.8mm, 2.5mm	
驱动速度	测量时	当取样长度=0.25mm 时, Vt = 0.135mm/s	
		当取样长度= 0.8mm 时, Vt = 0.5mm/s	
		当取样长度= 2.5mm 时, Vt = 1mm/s	
返回时	Vt = 1mm/s		
评定长度		1~5L 可选	
滤波器轮廓	滤波轮廓	RC, PC-RC, GAUSS	
	不滤波轮廓	D-P	
工作环境		温度: 0~50°C	湿度: < 80%RH
电源		4节 7号电池	
尺寸		主机: 149x67x29mm	测量底座: 185x56x47mm
重量		约 485g	

标准配置	备注
主机	√
SRP-100 标准传感器	√
SSP-100 标准样板	√
小螺丝刀	√
测量底座	√
手提便携箱	B09
使用说明书	√
可选附件	备注
SER-150 测量延长杆	√
SRP-110 深槽传感器	√
SRP-120 曲面传感器	√
SRP-135 小管径传感器3.5mm	√
SRS-1 测量台架	√
USB 联机线及软件	√
蓝牙适配器及软件	√



## 传感器

传感器型号名称	适用工件	结构简图
SRP-100 标准传感器	平面；轴；孔径大于5.5mm，孔深小于22mm的孔	
SRP-110 深槽传感器	槽宽大于5mm，槽深小于9.5mm的沟槽；或者高度小于9.5mm的台阶	
SRP-120 曲面传感器	曲率半径大于3mm的凹凸曲面	